

## SIGMA Rapidprimer



### I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

- Produktaussage:** SIGMA Rapidprimer ist ein schnell trocknender, matter, Holz-/ Ventigrund & Sperrgrund auf Alkydharzbasis (lösemittelverdünbar), für innen und außen.
- Verwendungszweck:** Ermöglicht als Holzgrund 2 Anstriche an einem Tag (z. B. SIGMA Rapidprimer + SIGMA Amarol Triol).  
Verhindert als Sperrgrund das Durchschlagen von holzinhaltsstoffreichen Hölzern. Daher Optimal als Grund- bzw. Zwischenbeschichtung auf neuen bzw. rohen Hölzern. Kann nachfolgend mit allen lösemittelhaltigen und wasserverdünnbaren SIGMA Alkyd- und Acrylharzlacken endbeschichtet werden.\*  
Eignet sich als Haftvermittler auf bereits grundierten oder mit einer Altbeschichtung versehenen Flächen, z.B. auf Metall oder Kunststoff.  
Ideal einsetzbar für Türen, Fenster, Holzverkleidungen, etc.  
Optimal bei niedrigen Temperaturen in Kombination mit SIGMA Amarol Triol LT.
- Eigenschaften:**
- optimierte Trocknung
  - schnell überstreichbar
  - wasserdampfdurchlässig / ventilierend
  - isoliert Holzinhaltsstoffe
  - gut schleifbar
  - vermindert sichtbare Lufteinschlüsse in der Holzpore (Nadelstiche)
  - erhält die Holzstruktur
  - für maßhaltige bis nicht maßhaltige Holzbauteile geeignet
- Farbtöne:** Weiß und in mehreren tausend Farbtönen über das SIGMAMIX-System mischbar.
- Verpackungsgröße:** 1 l und 2,5 l

### II. TECHNISCHE DATEN

- Dichte:** ca. 1,5 g/ccm (Weiß)
- Verbrauch:** ca. 70 - 90 ml/m<sup>2</sup>
- Trockenzeit:** staubtrocken nach ca. 2 Stunden, überstreichbar nach ca. 4 Stunden bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte  
Mit steigendem Materialverbrauch und höheren Nassschichtdicken verlängert sich die Trockenzeit und die Durchtrocknung. Ebenso verlängern niedrige Temperaturen die Trocknung.

### III. VERARBEITUNGSHINWEISE

- Untergrundvorbereitung  
Stahl und Kunststoff:** Stahl entfetten und entrostern. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 1-2 mal mit SIGMA Allgrund grundbeschichten.  
Zwischenbeschichtung mit SIGMA Rapidprimer, Schlussbeschichtung mit SIGMA Lacken.  
Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit SIGMA Universol (1 : 50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P 400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen und mit SIGMA Allgrund grundbeschichten.  
Zwischenbeschichtung mit SIGMA Rapidprimer, Schlussbeschichtung mit SIGMA Lacken.
- Verarbeitung:** streichen, spritzen oder rollen  
Vor Gebrauch gut umrühren.
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit SIGMA Verdünner 20-02AF.





## SIGMA Rapidprimer

### III. VERARBEITUNGSHINWEISE

**Beschichtungsempfehlung für Holz:**

Der Untergrund muss trocken (Nadelholz ca. 15 Gew.%, Laubholz ca. 12 Gew.% Holzfeuchte), fest, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Untergrund und vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Schichten restlos entfernen. Alte, glänzende Lackbeschichtungen anlaugen und anrauen. Vergrauungen gründlich bis zum gesunden Holz entfernen, Kanten auf 2mm Radius runden.

*Begrenzt maßhaltige Holzbauteile:*

Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit Sigmalife Impregnant oder Sigmalife Holzgrund LH.  
Grundbeschichtung mit SIGMA Rapidprimer  
Schlussbeschichtung z. B. mit SIGMA Amarol Triol Satin

*Maßhaltige Holzbauteile:*

Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit Sigmalife Impregnant oder Sigmalife Holzgrund LH.  
Grundbeschichtung mit SIGMA Rapidprimer  
anschl. z.B.: 2 x SIGMA Amarol Triol Satin (Zwischen- und Schlussbeschichtung)  
Für die Schlussbeschichtung von Möbeln (Bänken, Stühlen etc.) sollte im farbigen Bereich auf glänzende bzw. hochglänzende Produkte zurückgegriffen werden

**Besonders zu beachten:**

VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS-Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.  
Wir empfehlen den SIGMA Rapidprimer innerhalb von 24 Stunden nach dem Auftragen zu überarbeiten.  
\*Soll SIGMA Rapidprimer mit wasserverdünnbaren Lacken endbeschichtet werden, ist vor der Überarbeitung ein mattierender Zwischenschliff auszuführen.  
Für den Zwischenschliff eignet sich optimal ein Schleifpad  
z. B. von 3M: Scotch Brite CF-SR, A-VFN.

**Hinweis:**

Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelästigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten  
z. B. von 3M: Scotch Brite CF-SR, A-VFN.

### IV. SONSTIGE HINWEISE

**Hinweis Holzreparatur:**

Verrottete und zerstörte Hölzer (z.B. Wasserschenkel, Fensterecken, Ausbruchstellen) können mit Hilfe des SIGMA Flexidur Holzreparatur-Systems repariert/ersetzt werden.  
Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Produkt-Code:**

M-GP 01

### V. PRODUKTDEKLARATION NACH VdL-RL01

**Enthält:**

Alkydharz, Titandioxid, Füllstoffe, Aliphate, Additive.

### VI. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

**Fülle:**

mittel

**Deckvermögen:**

deckend

**Glanz:**

matt

*Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.*

Textfassung: Januar 2015